### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-163806

(43)Date of publication of application: 07.07.1988

(51)Int.CI.

GO2B 6/42 // G02B 6/32

(21)Application number: 61-315008

(22)Date of filing:

26.12.1986

**FUJITSU LTD** (71)Applicant:

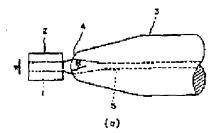
(72)Inventor:

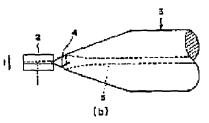
MIYATA HIDEYUKI

MASUDA SHIGEFUMI

# (54) CONNECTION STRUCTURE BETWEEN SEMICONDUCTOR LASER AND OPTICAL FIBER

PURPOSE: To efficiently couple a semiconductor laser which differ in the thickness and width of an active layer by forming the tapered tip part of the optical fiber so as to have a continuous curvature surface where the curvature in the thickness direction of the active layer is smaller than the curvature in the active layer breadthwise direction. CONSTITUTION: The active layer 1 of the semiconductor laser 2 is in a beltlike shape extended generally in the direction of an output optical axis and the beam spread of light projected from the end surface of the active layer 1 is so set that the emission angle of the active layer 1 in the direction of the thickness (t) is larger than the emission angle of the active layer 1 in the direction of the width (w). The incidence end side of the optical fiber 3 is tapered and the radius R of the tapered tip part 4 in the (w) direction is set smaller than the curvature (r) in the (t) direction. The optical fiber 3 and semiconductor laser 2 are arranged so that the tapered tip part 4 and the end surface of the active layer 1 face each other; and the separation distance between both members is set according to the emission angle of the light beam emitted from the end surface of the active layer 1. Consequently, the output light of the semiconductor 2 is coupled efficiently with the optical fiber 3.





#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# @ 公開特許公報(A)

Mint Cl.4

識別記号

庁内整理番号

磁公開 昭和63年(1988)7月7日

G 02 B 6/42 6/32 7529-2H 7529-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 4頁)

半導体レーザと光フアイバの接続構造 砂発明の名称

> 顧 昭61-315008 创特

願 昭61(1986)12月26日 田田

之 英 田 宫 明 何発

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社

史 重 四発 明

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社

富士通株式会社 人 り出 弁理士 井桁 貞一 理 人

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

#### 1、発明の名称

珍代

導体レーザと光ファイバの接続構造

## 2. 特許請求の範囲

方形の活性層(1) 蝋面を有する半導体レーサ (2). と光ファイバ(3) の接続構造において、

光ファイバ(3) の端部を先報り形状に形成し、 数先組り先編部(4) を、その前配活性間(1) 厚 さ方向の山事が該抵性暦(1) 楣方向の山率より小 さい追続した曲串表面を有するように形成し、

族先親り先編部(4) と話性暦(1) 端面とを対向 させたことを特徴とする半導体レーザと光ファイ パの接続構造。

### 3. 発明の詳細な説明

光ファイバを方形の話性層端面を有する半 レーザに接続する場合に、光ファイバの端部を、 その前記話性調厚さ方向の曲率が装断性間極方向 曲率より小さい遠続した曲半袋面を有するよう に形成し、鉄先根り先機郎と抵性層端面とが対向 するような構立とする。誘性圏厚さ方向の光の拡 がりについ ての 先親り 先端郎の 無東 作用 は 、 活 性 関幅方向についての集束作用より大きいので、浮 さ方向の放射角が横方向の放射角より大きい半導 体レーザの出別光を効率良く光ファイバに結合さ せることが可能になる。

# 産典上の利用分野

本発明は、方形の発光面を有する半導体レーザ と光ファイバの接続構造に関する。

実用化されている光遠信システムにおいては、 一般に半導体レーザを時承列の電気信号で直接変 對し、この変調光を伝送路としての光ファイバに 導くようにしている。このため、伝送料失の面に 殴って含うならば、光ファイパ内に導く信み光の 後度が高いほど伝送距離が増大し、都合が良いこ とになる。一方、半啡体レーザは、その発光存命 を考慮すると、所定の上限光出力電力所以下で動作させることが望ましく、従って、出力光を効率 良く光ファイバ内に入削させる必要があり、最適な半時体レーザと光ファイバの接続構造が模像されている。

#### 従来の技術

従来、半導体レーザと光ファイバを接続する場合には、例えば円柱レンズ及び屈折率分布型ロッドレンズ等のレンズ系を介して、半導体レーザの発光面と光ファイバの入射面を光学的に粘合するようにしていた。

一方、上記レンズ系を用いずに該光学的結合を 達成するものとして、光ファイパの一端面に微小 レンズを一体的に形成した構造を挙げることがで きる。

第3回にこの種の接続構造の一例を示す。11 は光ファイパであり、その難断には先綱り形状のテーパー部12が形成されている。テーパー部1 2 先端は球状の曲率表面13となっている。14

本籍明はこのような関節に鑑みて無作されたもので、その目的は、話性限の厚さ及び幅が異なる 半導体レーザを効率良く光ファイバに結合することのできる搭続構造を提供することにある。

# 問題点を解決するための手段

上述した従来技術の問題点は、方形の活性課業団を有する半準体レーザと光ファイバを接続であたり、光ファイバの嫌部を先期の活性関係を発展したが、光ファイバの嫌部を先期の情性を表現した。 し、数先が数活性関係方向の曲率より小され続いたの曲率数面を有するように形成した。 の曲率数面を有するようにした接続の かとすることにより解決される。

#### 作用

本発明の接続構造にあって、は、光ファイバの先 制り組制を、活性型厚さ方向の曲率が活性関幅方 向の曲率より小さい連続した曲率表面を有するよ うに形成しているので、活性関領面から放射され はその増値が発光面となる話性圏15を有する半導体レーザである。半導体レーザ14と光ファイバ11は、これらの話性圏15及び球状画 表面13か所定距離をおいて対向するように配置されており、活性駅15類面から放射された光は、球状曲率表面13の凸レンズ作用により、光ファイバ11のコアに導かれるようになっている。

#### 我明が解決しようとする問題点

た光の寝序さ方向の拡がりに対しての先報り先端 がの染液作用は、活性関端方向に対しての集策作 用より大きくなる。このため、厚さ方向へのピーム拡がりが紹方向へのピーム拡がりより大きな半 夢体レーザの出力光を高効率で光ファイバに結合 させることが可能となる。

尚、連続した曲事表面とは、当該面上の任意の 点における接平面の傾きが不連続となっていない なめらかな表面のことである。

### 

以下、本発明の望ましい実施例を図術にもとづいて詳細に説明する。

第1回は本花明の接続構造を適用して光学的に 結合される半導体レーザ2及び光ファイバ3の斜 視回であり、如2回(a)、(b) はそれぞれ第1回に おけるA方向(半導体レーザ2の括性附1の厚さ 方向)矢視回及びB方向(間幅方向)矢視回及びB方向(間に形成の形状をなしており、活 動方向に延載された帯状の形状をなしており、活

# 特開昭63-163806(3)

性限1場面から出射される光のピーム拡がりについては、活性限1の厚さ方向(以下 t 方向という)の放射角の方が活性酶1 幅方向(以下 W 方向という)の放射角より大きくなっているものである。

光ファイバ3の入外製剤は先相り形状に砂成されており、この先相り先端が4のい方向の出車よりがでいる。ファイバ3所面におけるに、W輪を4に対応したがでいる。ファイバ3所面におけるた相とでは、Cを4の出車半径では、た軸を4であるにはからの出車半径でよりの一切を5である。 活性的では、Cを4ののでははいるのははでからのでは、Cを4のでは、C

上述した先輩の形状の光ファイバ3を作成するには、例えば光ファイバ3をW方内及びじ方向から異なる条件で部分的に加熱溶験しながら伸長させて切断するようにすればよい。 軟化・溶験した 先輩品はその表面強力により所定の曲率に形成さ

ァイバ及びマルチモード光ファイバのどちらにも 適用可能である。

## 発明の効果

以上詳述したように、本発明の接続構造によれ は、光ファイパの先端部に、半導体レーザの活性 級の幅方向及び厚さ方向についての集束作用が異 なる後小レンズを形成したので、 話性別の厚さ及 び個が異なる半導体レーザを効率良く光ファイパ に結合することが可能になるという効果を奏する。

### 4、 関面の簡単な説明

第1回は、本規明の接続構造を適用して光学的に結合される半導体レーザ及び光ファイバの料視
図、

第2包(a),(b) は、それぞれ第1別におけるA 方向矢役因及びB方向矢筏割、

第3回は、半導体レーザと光ファイバの従来の 接続構造を示す関、

第4回は、一般的な半導体レーザのピーム拡が

れ、このように形成された先相り先端部4のコア 後は、前配表面張力等の影響により、他の部分の コア5の揺より若干大きなものとなり、光学的は 合の風で都合が良い。先端部の加工を上記加熱審 融によらずに例えばエッチング等の部分的な熱去 手段による場合には、先頼り先端部4のコア核が 助大することはない。

尚、本発明の接続構造は、シングルモード光フ

りを説明するための気である。

1, 15…括性别、

2. 14 - 半導体レーザ、

3,11…光ファイパ、

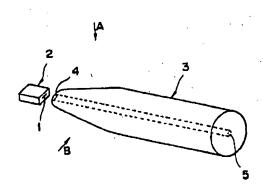
4…先相り先端郎、 5…コア。

出職人: 窗上遊传式会社

代理人: 弁理士 井 桁

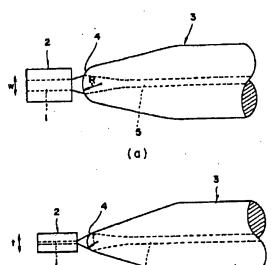


# 持開昭63-163806(4)



2:半導体レーザ 3:光ファイバ

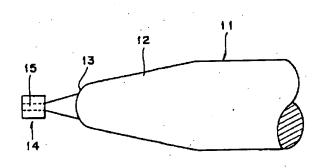
本発明の実施例図 第 1 図



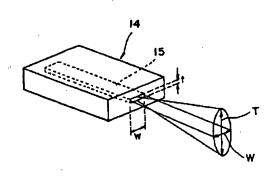
2:早時体レーケース: 光アイパ

第1回におけるA方向天視回(a)及が日方向天視回(b) 第2回

(b)



11:光ファイバ 14:平昇体レーサ



14:尹挙体レナ 15: 活性層

半導体レーサビ光プリバの従来の持続構造を示す図 第3図

-般的な半導体レーナのヒーム拡がりを説明するための四 第 4 図